

**CSI-75K-T40001-E**

**CSI-100K-T4001A-E**

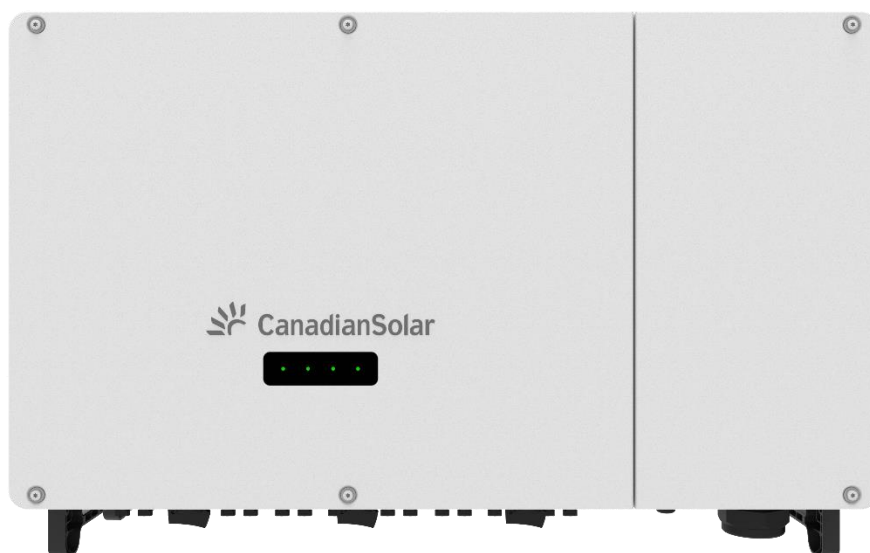
**CSI-100K-T4001B-E**

**CSI-110K-T4001A-E**

**CSI-110K-T4001B-E**

**CSI-120K-T4001A-E**

**CSI-120K-T4001B-E**



# **Guia de instalação rápida do inversor fotovoltaico**

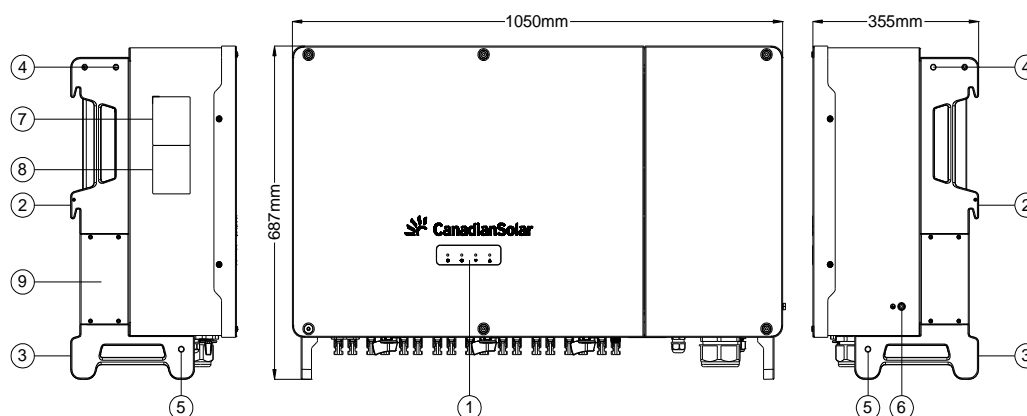
(Parte nº: 91000594; Data de lançamento: Fevereiro, 2024)

## 1. Sobre este guia

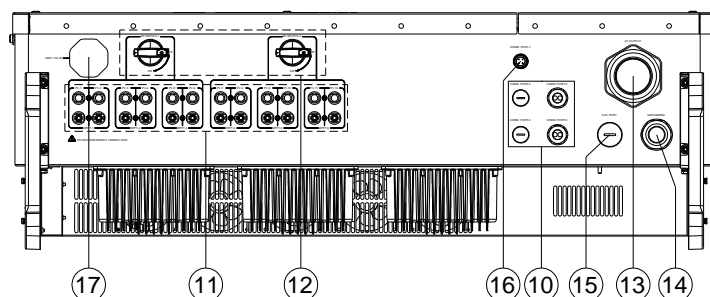
- 1) Este guia se aplica apenas aos seguintes inversores: CSI-75K-T40001-E\*, CSI-100K-T4001A-E, CSI-100K-T4001B-E, CSI-110K-T4001A-E, CSI-110K-T4001B-E, CSI-120K-T4001A-E e CSI-120K-T4001B-E.
- 2) Esta instrução fornece apenas uma visão geral da instalação dos inversores mencionados acima.
- 3) Devido a atualizações de versões do produto ou outros motivos, estas orientações serão atualizadas irregularmente. Em nenhuma circunstância este guia pode substituir o manual do usuário e as instruções de segurança do produto.
- 4) Leia atentamente o manual do usuário e as especificações padrão relacionadas antes de realizar qualquer operação nesta série de produtos. Você pode digitalizar o código QR no lado esquerdo do dispositivo ou no final deste guia para obter uma cópia eletrônica do manual.
- 5) Todas as operações nesta série de produtos devem ser realizadas por técnicos profissionais. O pessoal profissional e técnico deve ser especialmente treinado, ler o manual do usuário, dominar os assuntos de segurança relacionados à operação e estar familiarizado com os padrões locais e especificações de segurança do sistema elétrico.
- 6) Antes de instalar os produtos, verifique se os produtos estão completos, consistente com a ordem e se há danos óbvios. Se houver alguma anormalidade, entre em contato com o revendedor local ou com a CSI Solar Co., Ltd.

\*Este produto não está disponível para o mercado EMEA no momento.

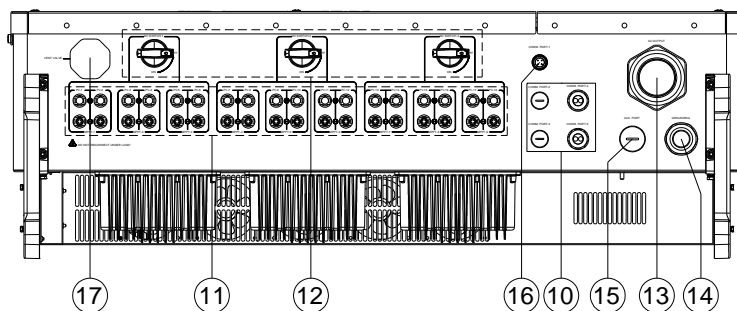
## 2 Introdução ao Produto



CSI-75K-T40001-E  
CSI-100K-T4001A-E  
CSI-110K-T4001A-E  
CSI-120K-T4001A-E



CSI-100K-T4001B-E  
 CSI-110K-T4001B-E  
 CSI-120K-T4001B-E



- |   |   |
|---|---|
| 1. Painel indicador LED                         | 10. Prensa-cabo de comunicação                        |
| 2. Alças laterais e suportes de montagem        | 11. Conectores de entrada fotovoltaica                |
| 3. Suportes de montagem inferiores              | 12. Chave seccionadora CC                             |
| 4. Orifícios M12 para levantar olhais ou hastes | 13. Prensa-cabo de saída CA                           |
| 5. Furos M12 para hastes de elevação            | 14. Prensa-cabo de aterramento interno                |
| 6. Pontos de aterramento adicionais             | 15. Porta auxiliar reservada                          |
| 7. Placa de identificação                       | 16. Conector de comunicação para registrador de dados |
| 8. Etiqueta de advertência                      | 17. Válvula de respiro                                |
| 9. A tampa do módulo do ventilador externo      |   |

FIGURA 2-1 Introdução do produto (a imagem é apenas para referência)

### 3.1 Requisitos do ambiente de instalação

- 1) Não instale o inversor em estruturas construídas com materiais inflamáveis, termolábeis ou explosivos.
- 2) Certifique-se de que o inversor esteja fora do alcance das crianças.
- 3) A temperatura ambiente deve estar entre -30°C~ 60°C.
- 4) A umidade do local de instalação deve estar abaixo de 100% sem condensação.
- 5) Não instale o inversor ao ar livre em sal, enxofre ou outras áreas corrosivas.
- 6) Evitar instalação do inversor com exposição direta ao sol, chuva e neve.
- 7) O inversor deve ser bem ventilado para garantir circulação de ar.
- 8) Nunca instalar o inversor em vivendo áreas. O inversor vai gerar barulho durante Operação, afetando a vida.
- 9) Instale a uma altura apropriada para visualização dos indicadores LED.

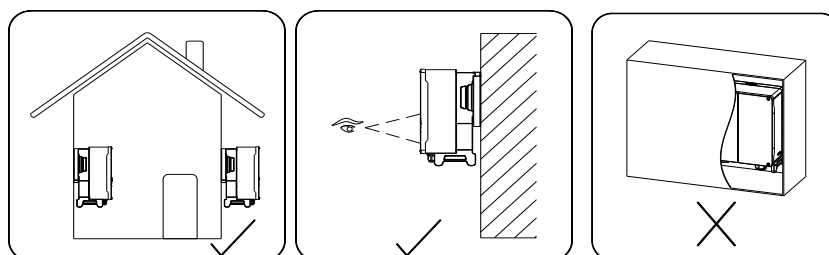


FIG 3-1 Local de instalação

### 3.2 Requisito Estrutural

O(s) inversor(es) deve(m) ser instalado(s) em uma estrutura com capacidade de carga >4 vezes o peso do inversor.

### 3.3 Requisitos de ângulo de instalação

Instale o inversor verticalmente ou a uma inclinação de até 10°. Instalação inclinada para frente ou de cabeça para baixo é proibida.

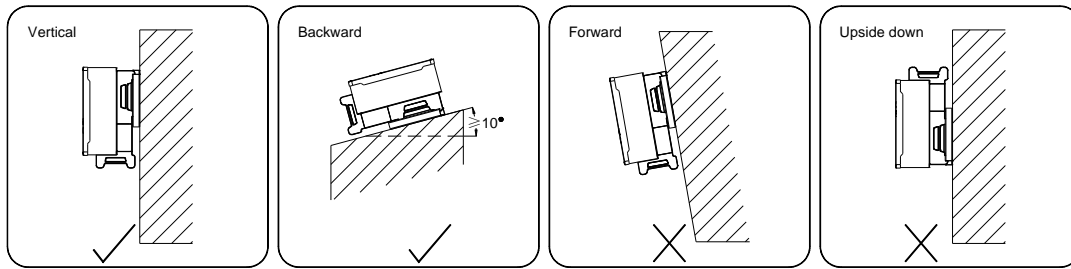


FIG 3-2 Ângulo de instalação

### 3.4 Requisitos de espaço livre para instalação

- 1) Garanta um amplo espaço ao redor do inversor para acomodar a dissipação de calor adequada (conforme mostrado na FIG 3-3 A manutenção do módulo de ventilador externo do inversor requer um espaço maior no lado esquerdo).
- 2) No caso de vários inversores, reserve uma distância específica entre os inversores. 3-4

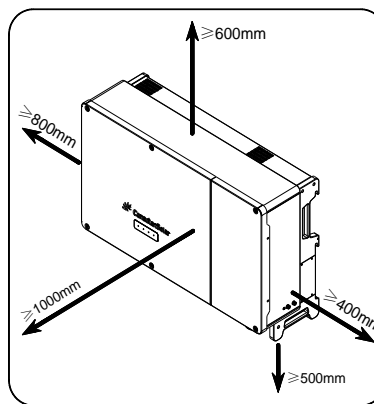


FIG 3-3 Espaço de instalação do inversor único

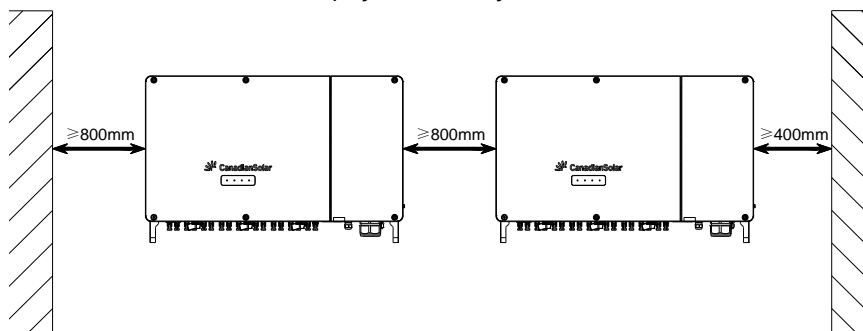


FIG 3-4 Espaço de instalação de múltiplos inversores

### 3.5 Montagem do suporte de montagem

Dimensões de montagem do suporte de montagem são como segue 3-5.

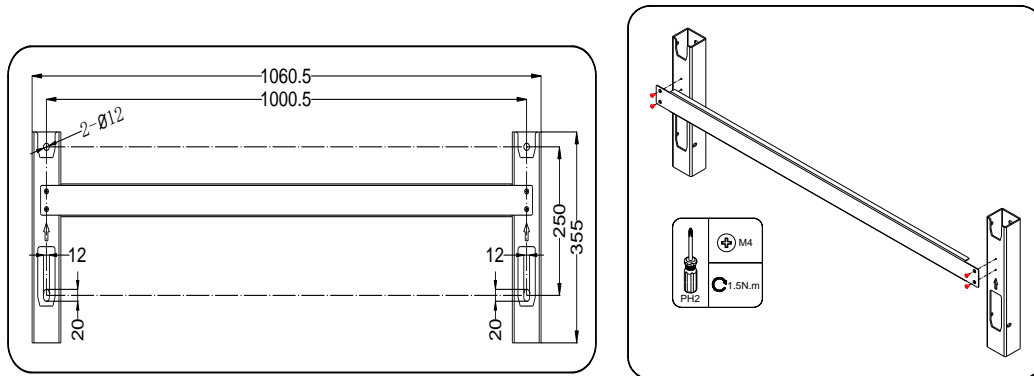


FIG 3-5 Suporte de montagem do conjunto

#### 3.5.1 Instalação padrão em aço C ou U

Etapas de montagem:

Passo 1: Localize as posições dos furos na seção de aço C ou U para instalar o suporte de montagem.

Passo 2: Prenda o suporte de montagem com parafusos e porcas M10.

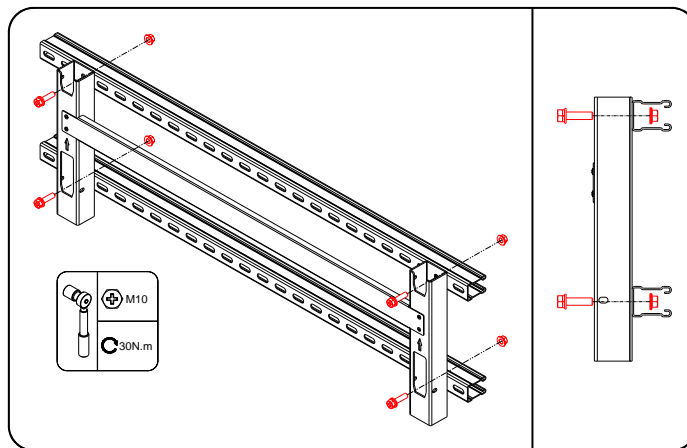


FIG 3-6 Localize o orifício de montagem

#### 3.5.2 Instalação de estrutura de aço

Etapas de montagem:

Passo 1: Nivele o suporte de montagem montado usando um nível e marque as posições para fazer furos na estrutura de aço. Faça os furos. Abertura recomendada 12mm.

Passo 2: Prenda o suporte de montagem com parafusos e porcas M10.

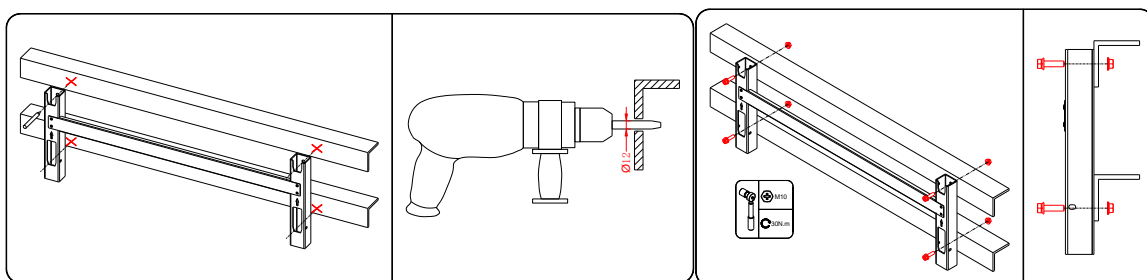


FIG 3-7 Instale o suporte de parede

### 3.6 Instalação do Inversor

Passo 1: Retire o inversor da embalagem.

Passo 2: Eleve o inversor até a posição de instalação.

Etapa 3: Pendure o inversor no suporte de montagem e certifique-se de que as orelhas de montagem encaixem perfeitamente no suporte de montagem.

Passo 4: Fixe o inversor com parafusos M6x30.

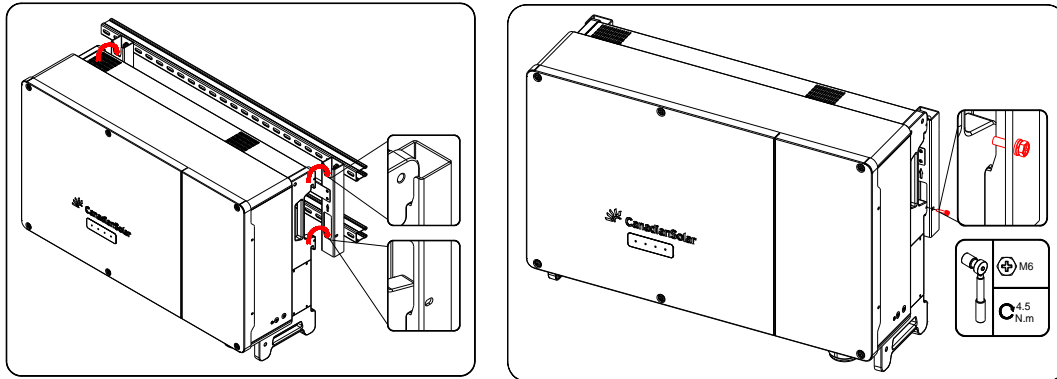


FIG 3-8 Instale o inversor

## 4 Conexão elétrica

### 4.1 Visão Geral da Conexão Elétrica

A) Sequência PV; B) Inversor; C) Caixa/gabinete de distribuição AC; D) Rede de utilidades; E) Dispositivo de monitoramento

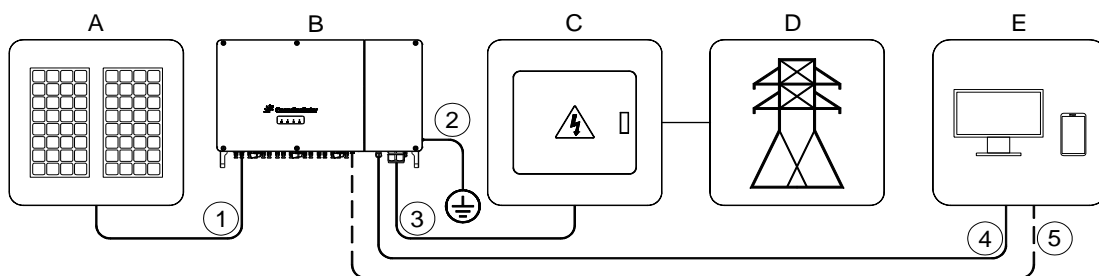


FIG 4-1 Diagrama geral de conexão elétrica

**Tabela 4-1 Cabos Recomendados**

| Não. | Nome do cabo                     | Tipo de cabo  | Área da seção transversal do condutor   | Exterior<br>Diâmetro |
|------|----------------------------------|---|---|----------------------|
| 1    | Cabo CC                          | Cabo fotovoltaico<br>(Tipo de gravação: PV1-F ou H1Z2Z2-K)                | 4 ou 6mm <sup>2</sup> (Máx.)  | 6~9mm                |
| 2    | Adicional<br>Cabo de aterramento | Núcleo único externo<br>cabo condutor de cobre                            | Referir-se ao item 5-2  |                      |
| 3    | Cabo CA                          | Cobre externo de quatro núcleos ou<br>cabos de alumínio*<br>(Recomendado) | 1) 75KW: 4x50~185 mm <sup>2</sup><br>75KW: 3x240+1x120mm <sup>2</sup><br>2) 100~120KW: 4 x 70~185 mm <sup>2</sup><br>100~120KW: 3x240+1x120mm <sup>2</sup><br>Fio PE: consulte item 5-2 | 26~57mm              |
|      |                                  | Cobre externo de cinco núcleos<br>ou cabos de alumínio*                   | 1) 75KW: 5 x 50 ~ 185 mm <sup>2</sup><br>2) 100~120KW: 5 x 70~185 mm <sup>2</sup>   | 26~57mm              |
|      |                                  | Cobre externo de núcleo único ou<br>cabos de alumínio*                    | Fio de fase e fio N:<br>1) 75Kw:50~120 mm <sup>2</sup><br>2) 100~120Kw:70~120 mm <sup>2</sup><br>Fio PE: consulte item 5-2  | 12~22mm              |
| 4    | Comunicação<br>cabo              | Par trançado blindado (bloco de terminais)                                | 0,25~1,0 mm <sup>2</sup>  | 4~6mm                |
|      |                                  | Cabo Ethernet CAT-5 (RJ45)  | N / D   |                      |
| 5    | Sem fio<br>comunicação           | N / D   | N / D   | N / D                |

\* Um terminal adaptador feito de cobre para alumínio é necessário quando um cabo de alumínio é utilizado.


**Tabela 4-2 Requisitos de fio PE**

| Seção transversal<br>do fio de fase<br>S | Seção transve<br>rsal do fio PE | Diâmetro externo | Observação  |
|--|---------------------------------|------------------|---|
| S>35mm <sup>2</sup>                      | S/2                             | 12~25mm          | As especificações são válidas somente quando os fios de fase e PE utilizam o mesmo material. Caso contrário, certifique-se de que a seção transversal do fio PE produz uma condutância equivalente à do fio especificado na tabela. |

**Tabela 4-3 Cabo de alimentação para sistema de rastreamento**

| Cabo   | Tipo de cabo                       | Área da seção transver<br>sal do condutor | Diâmetro externo | Nível de tensão                          |
|--|------------------------------------|---|------------------|--|
| Cabo de alimentação<br>para sistema de<br>rastreamento | Cabo condutor d<br>e cobre externo | 2 ou 3x4 ~ 10 mm <sup>2</sup>             | 12~25mm          | Consistente com o cabo AC<br>selecionado |

## 4.2 Conectando o cabo PE

|   |  |
|---|--|
| <br><b>AVISO</b> | <p>Como o inversor é um inversor sem transformador, nem o pólo negativo nem o pólo positivo da cadeia fotovoltaica podem ser aterrados. Caso contrário, o inversor não funcionará normalmente.</p> <p>Conecte o terminal de aterramento adicional ao ponto de aterramento de proteção antes das conexões CA,</p> |
|---|--|

FV e do cabo de comunicação.

A ligação à terra deste terminal de ligação à terra adicional não pode substituir a ligação do terminal PE do cabo CA. Certifique-se de que ambos os terminais estejam aterrados de forma confiável.

#### 4.2.1 Requisitos Adicionais de Aterramento

Todos os componentes metálicos e invólucros metálicos que não transportam corrente dentro do sistema de energia fotovoltaica, incluindo suportes de módulos fotovoltaicos e invólucros do inversor, devem ser aterrados. Em sistemas com um único inversor, conecte o cabo de aterramento adicional a um ponto de aterramento próximo.

Para sistemas com vários inversores, estabeleça uma ligação equipotencial ligando os pontos de ligação à terra de todos os inversores e estruturas do conjunto fotovoltaico ao cabo equipotencial, tendo em conta as condições no local.

#### 4.2.2 Procedimento de Conexão

Passo 1: Prepare o cabo e o terminal.

Passo 2 Remova o parafuso do terminal de aterramento e prenda o cabo firmemente usando uma chave inglesa.

Passo 3 Aplique tinta resistente à corrosão no terminal de aterramento para garantir durabilidade.

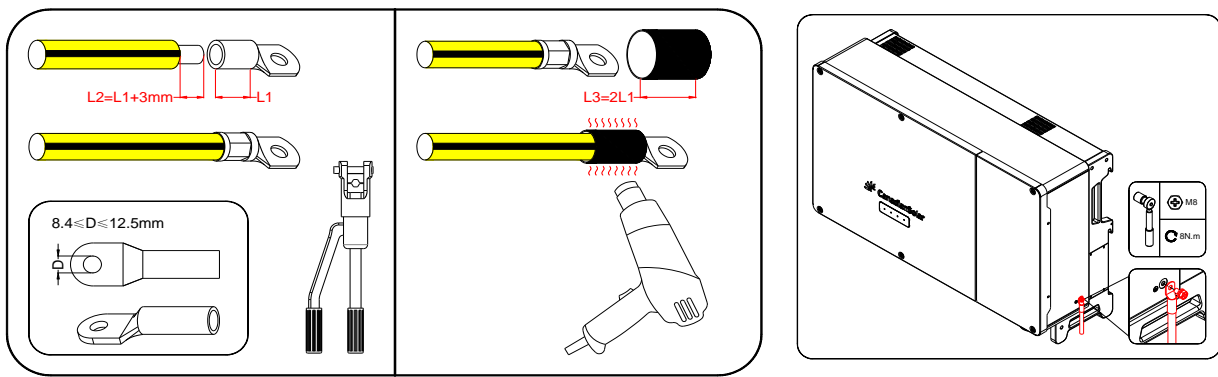


FIG 4-2 Instalação do cabo PE



Os parafusos de aterramento foram fixados na lateral do inversor antes da entrega e não precisam ser preparados.

### 4.3 Conexão do Cabo de Comunicação

#### 4.3.1 Abrindo o compartimento de fiação

Passo 1: Afrouxe os quatro parafusos da tampa frontal do compartimento de fiação com a chave de fenda T30.

Passo 2: Abra o compartimento de fiação.

Etapa 3: Afrouxe os parafusos da tampa de proteção de comunicação e remova a tampa de proteção.

Observação: Fechar o fiação compartimento em reverter ordem depois completando fiação operações.

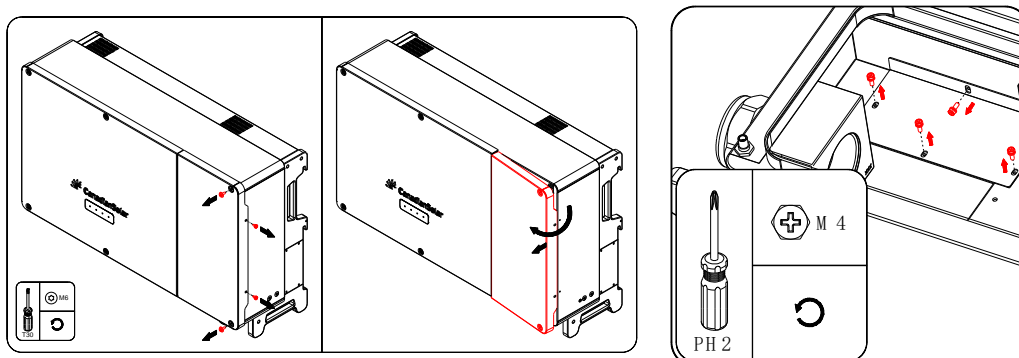


FIGURA 4-3 Abra o compartimento de fiação



### 4.3.2 Descrição da Interface de Comunicações

A FIG 4-4 mostra a posição da placa de comunicação no inversor e os terminais desta placa.

### 4.3.3 Comunicação RS485

O inversor possui uma porta de comunicação RS485 com 4 conectores (RS485-1, RS485-2, RS485-3 e RS485-4) para conexão de comunicação externa.

Os blocos terminais (RS485-1 e RS485-2) e os conectores RJ45 (RS485-3 e RS485-4) possuem todos a mesma funcionalidade. Selecione uma das portas para conexão por cabo.

#### 4.3.3.1 Sistema de comunicação com inversor único

Emocaso deasolteiro inversor, selecione a interface do bloco terminal (RS485-1 ou Interface RS485-2) ou RJ45 (RS485-3 ou RS485-4).

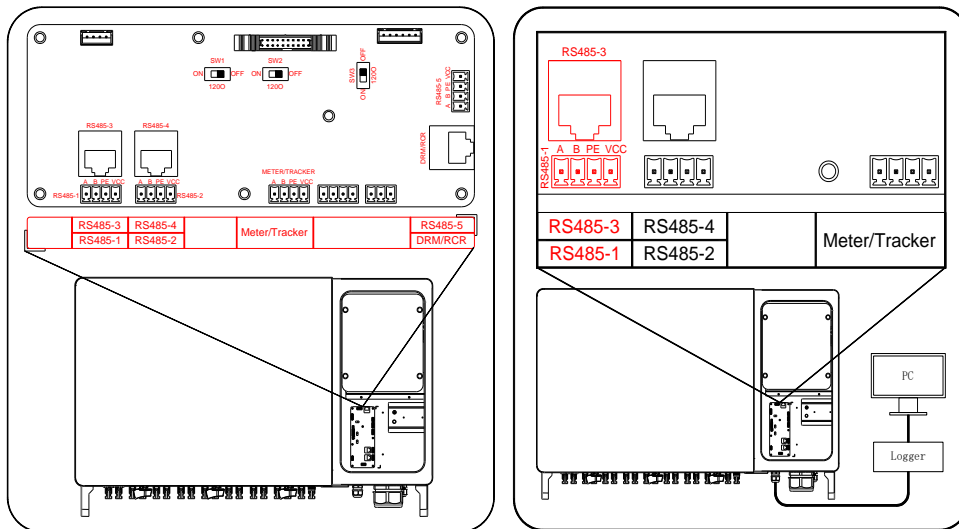


FIGURA 4-4 Descrição da interface de comunicações FIG 4-5 Sistema de comunicação com inversor único

#### 4.3.3.2 Sistema de comunicação multi-inversor

No caso de vários inversores, selecione a interface do bloco de terminais ou a interface RJ45 para conectar.

1) Todos os inversores são conectados via interface de bloco de terminais (cabos RS485) em cadeia.

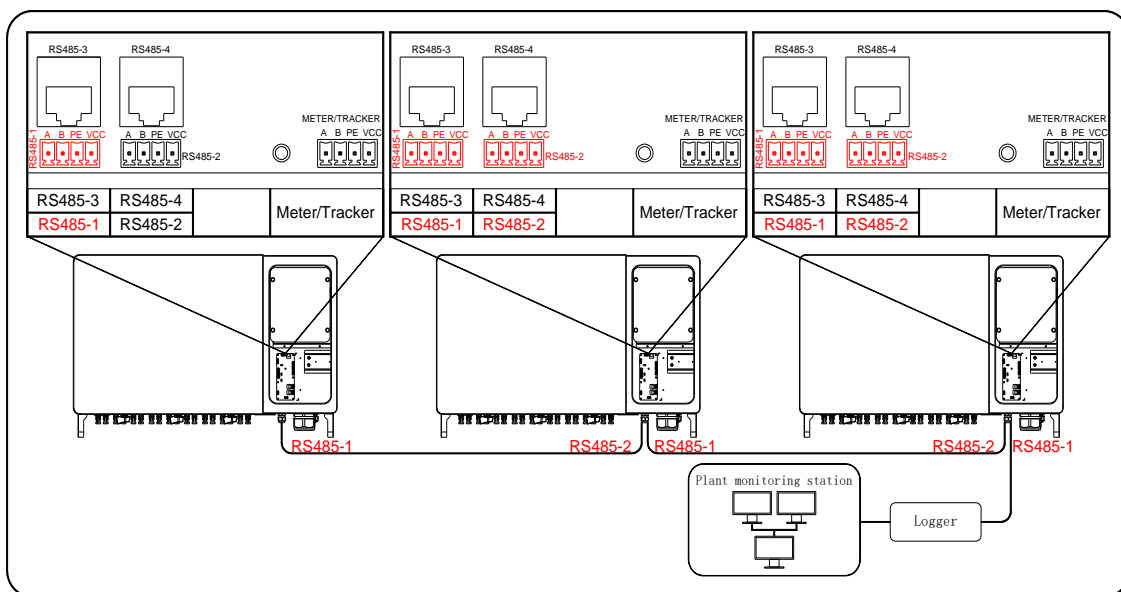


FIGURA 4-6 Sistema de comunicação multi-inversor usando terminais

2) Todos os inversores estão conectados via Interface RJ45 (cabo de internet) em margarida.

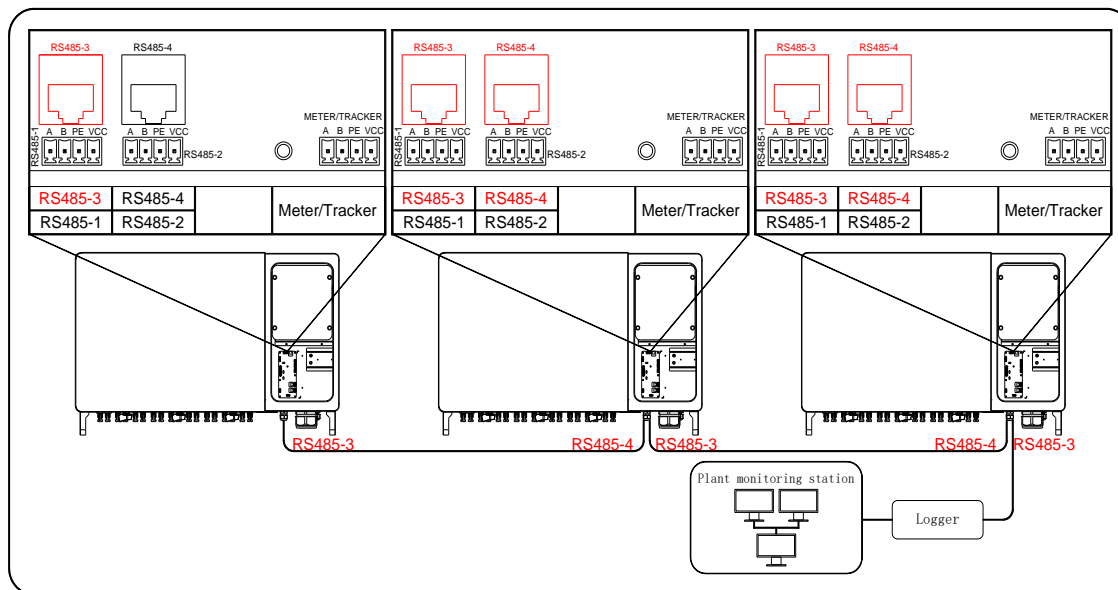


FIGURA 4-7 Sistema de comunicação multi-inversor usando conectores RJ45

3) Mais de 15 inversores de comunicação.

Todos os inversores são conectados através da interface do bloco de terminais em cadeia.

Quando mais de 15 inversores estão conectados na mesma cadeia, a linha de comunicação em ambas as extremidades deve ser terminada com resistores de 120Ω para garantir a qualidade da comunicação. Isto pode ser conseguido configurando o dip switch (SW2). A camada de blindagem do cabo de comunicação deve ser aterrada em ponto único.

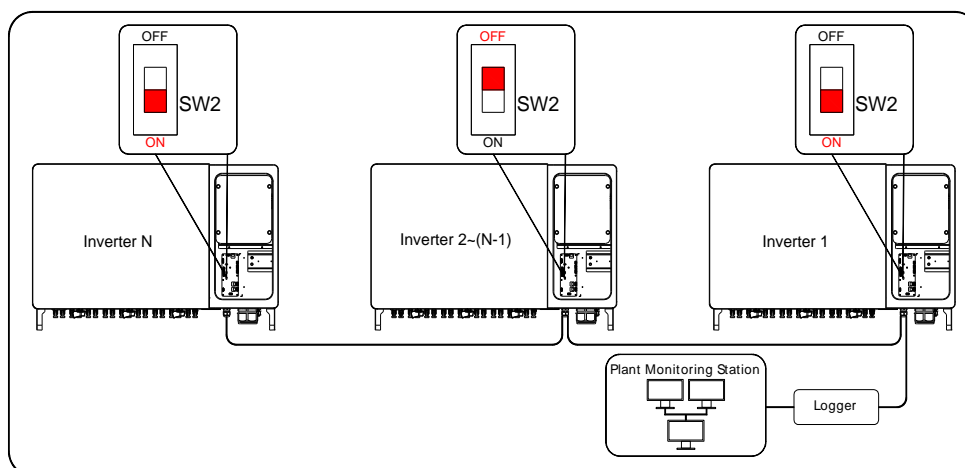


FIGURA 4-8 Sistema de comunicação com mais de 15 inversores

#### 4.3.3.3 Procedimento de conexão (bloco de terminais)

Passo 1: Descasque a camada de proteção do cabo e a camada de isolamento do fio no comprimento apropriado.

Passo 2: Afrouxe a porca giratória do prensa-cabo de comunicação e selecione uma vedação apropriada de acordo com o diâmetro externo do cabo. Passe o cabo pela porca giratória e vede sucessivamente.

Etapa 3: Prenda o cabo na base do terminal.

Passo 4: Insira a base do terminal no terminal correspondente.

Etapa 5: Puxe o cabo com cuidado para garantir que esteja preso e aperte a porca giratória no sentido horário.

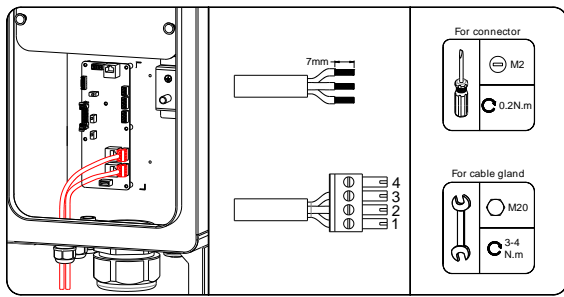


FIGURA 4-9 Procedimento de conexão (bloco de terminais)

| Conector | Função                                     | Conectando a placa de comunicação |
|----------|--|-----------------------------------|
| Pino-1   | 485-A                                      | A1                                |
| Pino-2   | 485-B                                      | B1                                |
| Pino-3   | aterramento (camada de blindagem de cabos) | EDUCAÇÃO FÍSICA                   |

#### 4.3.3.4 Procedimento de conexão (porta de rede RJ45)

Passo 1: Afrouxe a porca giratória do terminal de comunicação e selecione uma vedação apropriada de acordo com o diâmetro externo do cabo. Passe o cabo pela porca giratória e vede sucessivamente.

Passo 2: Descasque a camada de isolamento do cabo Ethernet com um descascador de fios e insira os fios de sinal no conector RJ45. Crimpe o conector RJ45 com uma ferramenta de crimpagem.

Etapa 3: Insira o conector RJ45 na tomada RJ45.

Passo 4: Puxe o cabo com cuidado para certificar-se de que está preso e aperte a porca giratória no sentido horário.

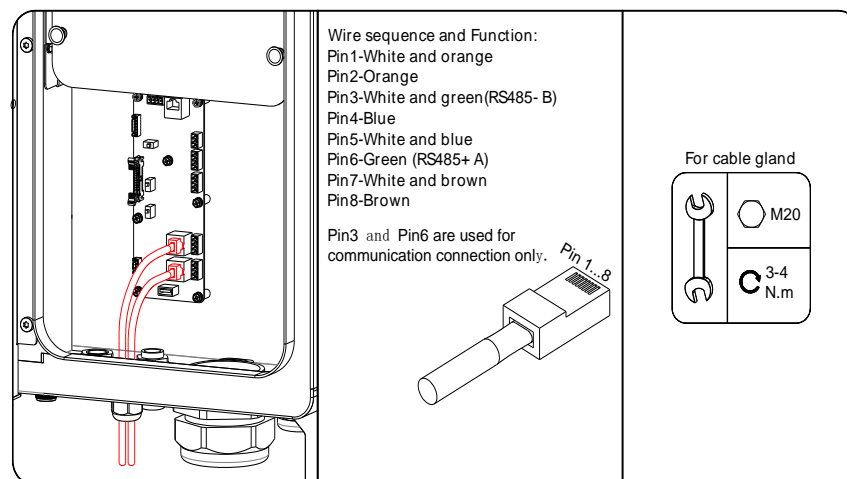


FIGURA 4-10 Procedimento de conexão (porta de rede RJ45)


## 4.4 Conexão Dongle

Seu produto suporta conexão com Dongle. Para mais informações sobre o registrador de dados, consulte o Guia de instalação rápida do Smart Data Logger (WIFI).

## 4.5 Conexão do cabo CA

### 4.5.1 Requisitos do lado CA

Antes de conectar o inversor à rede, é fundamental verificar se a tensão e a frequência da rede atendem às especificações técnicas do inversor. Caso haja algum desvio, é aconselhável procurar auxílio da concessionária de energia elétrica.

|   |  |
|---|--|
|  | Conecte o inversor à rede somente após obter aprovação da companhia de energia elétrica local. |
|---|--|

### 4.5.2 Procedimento de conexão

Passo 1: Abra o compartimento de fiação.

Passo 2: Retire quatro rebites de plástico da placa de proteção e, em seguida, remova a placa de proteção.

Etapa 3: Desconecte o disjuntor do lado CA e evite sua reconexão inadvertida.

Passo 4: Afrouxe a porca giratória do conector à prova d'água CA e selecione anéis de vedação de acordo com o diâmetro externo do cabo. Passe o cabo através da porca giratória, anéis de vedação e terminal de fiação sucessivamente.

Passo 5: Retire a camada de proteção e a camada de isolamento em um comprimento específico, conforme descrito na figura abaixo.

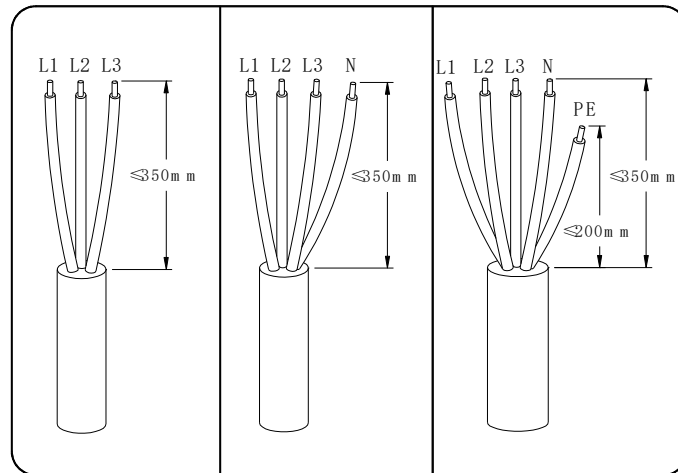


FIGURA 4-12 Requisitos de decapagem de cabos CA

Etapa 6: Crimpe as sapatas do cabo.

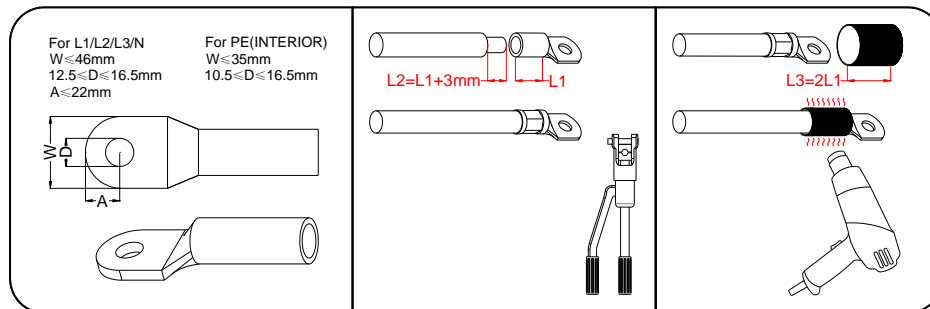


FIGURA 4-13 Prepare o cabo

\* Por favor, compre você mesmo terminais de crimpagem.

Etapa 7: Prenda os fios aos terminais correspondentes.

Etapa 8: Puxe suavemente o cabo para trás para garantir uma conexão firme e aperte a porca giratória no sentido horário.

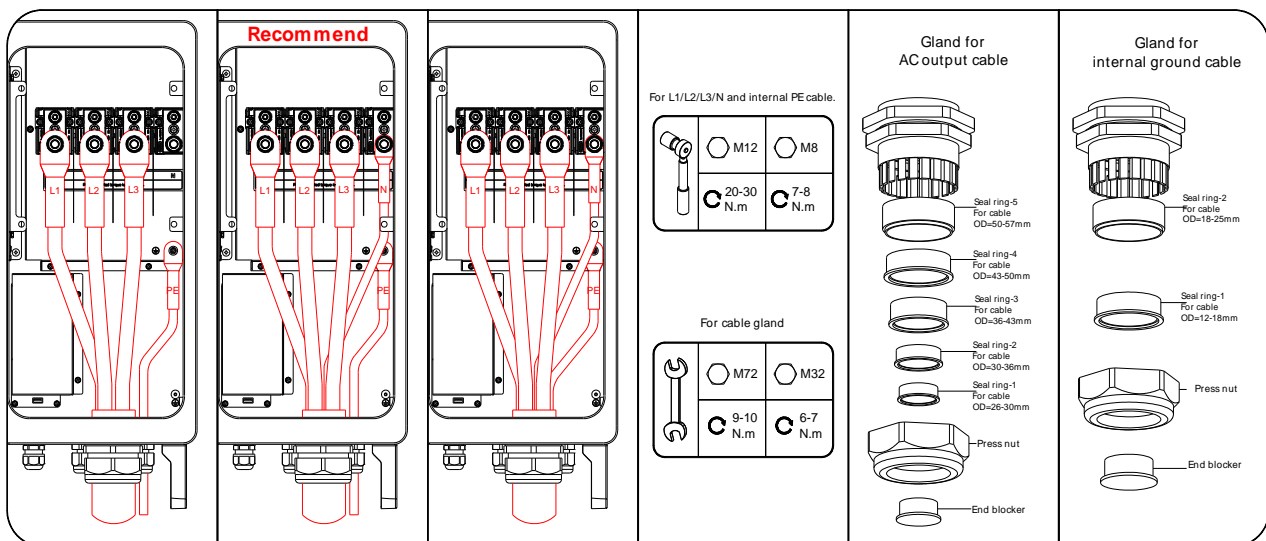


FIGURA 4-14 Posição recomendada de conexão do cabo CA

NOTE: O cabo AC deve entrar na caixa verticalmente e o comprimento da seção reta não deve ser inferior a 200 mm.

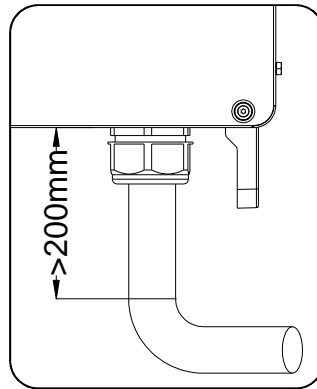


FIG 4-15 Requisitos de saída de fiação CA

#### 4.5.3 Fechando o compartimento de fiação

Passo 1: Fixe a placa de proteção e empurre os quatro rebites de plástico nos orifícios do chassi.

Etapa2: Fechar o fiação compartimento e apertar o quatro parafusos sobre isso é frente cobrir com chave de fenda T30.

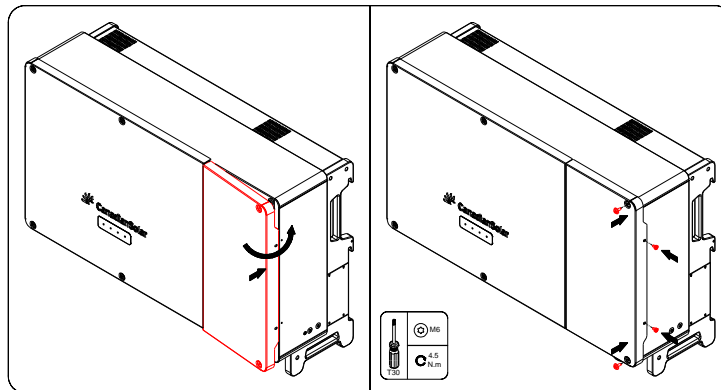






FIGURA 4-15 Fechar o fiação compartimento

Aviso: A lacuna entre o cabo CA e a glândula à prova d'água deve ser bloqueada com lama à prova de fogo para evitar água ou umidade.

#### 4.6 Conexão do Cabo CC

|  |  |
|--|--|
| <br><b>PERIGO</b>   | <p>Choque elétrico!</p> <p>O conjunto fotovoltaico gerará alta tensão letal quando exposto à luz solar. Antes de realizar operações elétricas, certifique-se de que todos os cabos estejam descarregados. Não ligue o disjuntor CA antes de o inversor estar conectado eletricamente.</p> <p>Certifique-se de que a chave CC do inversor esteja na posição OFF.</p>  |
| <br><b>CUIDADO</b>  | <p>Certifique-se de que o conjunto fotovoltaico esteja bem isolado do solo antes de conectá-lo ao inversor.</p> <p>Durante a instalação de cadeias fotovoltaicas e do inversor solar, os terminais positivos ou negativos das cadeias fotovoltaicas podem sofrer curto-circuito com o terra se o cabo de alimentação não estiver instalado corretamente. Neste caso, pode ocorrer um curto-circuito CA ou CC e danificar o inversor solar. O dispositivo causado não é coberto por nenhuma garantia.</p>   |
| <br><b>PERCEBER</b> | <p>Existe risco de danos ao inversor! Os seguintes requisitos devem ser atendidos.</p> <p>Não fazer isso anulará a garantia e as reivindicações de garantia.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Certifique-se de que a tensão máxima de cada string seja sempre inferior a 1100 V.</li> <li>• O inversor entra no estado de espera quando a tensão de entrada varia entre 1.000V e 1.100V. O inversor retorna ao estado de funcionamento assim que a tensão retorna para a faixa de tensão de operação da MPPT (200 a 1.000V).</li> </ul> <p>Certifique-se de que a corrente máxima de curto-circuito no lado CC esteja dentro da faixa permitida.</p> |

|   |   |
|---|---|
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• As polaridades das conexões elétricas estão corretas no lado da entrada CC. Os terminais positivo e negativo de um módulo fotovoltaico conectam-se aos terminais de entrada CC positivos e negativos correspondentes do inversor solar.</li> </ul> |
| <br><b>CUIDADO</b> | <p>Utilize os conectores fornecidos com o inversor solar. Se os conectores fotovoltaicos forem perdidos ou danificados, adquira conectores do mesmo modelo. Os danos ao dispositivo causados por conectores fotovoltaicos incompatíveis estão além do escopo da garantia.</p>               |

#### 4.6.1 Procedimento de Conexão

Passo 1: Retire o isolamento de cada cabo CC em 7 mm.

Passo 2: Monte as extremidades do cabo com o alicate de crimpagem

Etapa 3: Passe o cabo pelo prensa-cabo e insira-o no isolador até que ele se encaixe no lugar.

Puxe suavemente o cabo para trás para garantir uma conexão firme. Aperte o prensa-cabo e o isolador (torque de 2,5 Nm a 3 Nm).

Etapa 4: verifique a correção da polaridade.

O inversor não funcionará corretamente se qualquer polaridade fotovoltaica for invertida.

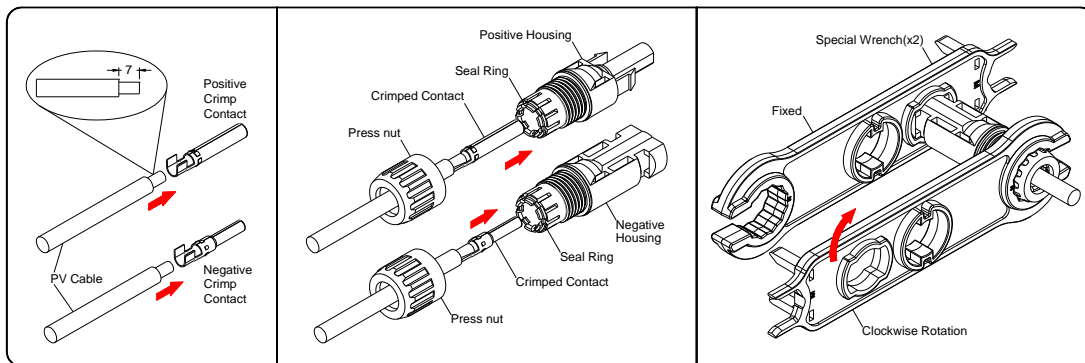


FIG 4-16 Conexão do cabo CC

#### 4.6.2 Instalando os Conectores Fotovoltaicos

Passo 1: Gire todas as chaves DC para a posição "OFF".

Etapa 2: Verifique a conexão do cabo da cadeia fotovoltaica quanto à polaridade correta e certifique-se de que a tensão do circuito aberto em qualquer caso não exceda o limite de entrada do inversor de 1.100V.

Etapa 3: Conecte os conectores fotovoltaicos aos terminais correspondentes até ouvir um clique.

Etapa 4: Siga as etapas anteriores para conectar conectores fotovoltaicos de outras cadeias fotovoltaicas.

Etapa 5: Vede os terminais fotovoltaicos não utilizados com as tampas dos terminais.

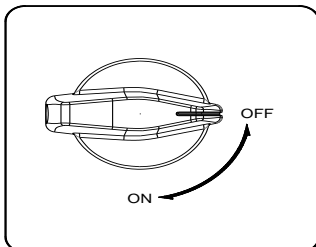


FIGURA 4-17 Chave CC

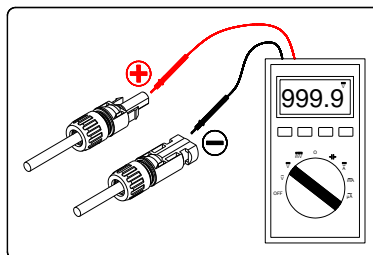


FIGURA 4-18 Verifique a polaridade da cadeia fotovoltaica

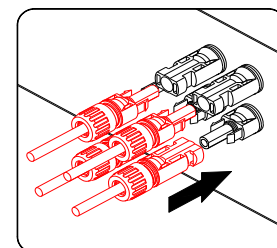


FIGURA 4-19 Conectar o conectores para o inversor

## 5 Comissionamento do Inversor

### 5.1 Inspeção Elétrica

- 1) A chave CC do inversor e o disjuntor externo estão desconectados
- 2) O inversor deve estar acessível para operação, manutenção e serviço.
- 3) Não resta nada na parte superior do inversor.
- 4) O inversor está conectado corretamente aos dispositivos externos e os cabos estão encaminhados em local seguro ou protegidos contra danos mecânicos.
- 5) A seleção do disjuntor CA está de acordo com o manual do usuário e todos os padrões locais aplicáveis.
- 6) Todos os terminais não utilizados na parte inferior do inversor estão devidamente vedados.
- 7) Os sinais e etiquetas de advertência estão devidamente afixados e duráveis.

### 5.2 Procedimento de Comissionamento

Se todos os itens acima mencionados atenderem aos critérios necessários, siga as instruções a seguir para iniciar o procedimento de inicialização inicial do inversor.


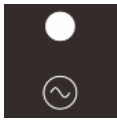


Passo 1: Coloque a chave DC do inversor na posição "ON".

Passo 2: Conecte o interruptor CA (se aplicável) entre o inversor e a rede.

Etapa 3: Conecte a chave CC (se aplicável) entre o inversor e a cadeia fotovoltaica.

Passo 4: Utilize o aplicativo CSI Smart Energy para estabelecer os parâmetros de segurança preliminares. Desde que as condições de irradiação e da rede sejam satisfatórias, o inversor funcionará sem problemas.

Etapa 5: Observe o indicador LED para garantir que o inversor funcione normalmente.

| Indicador LED   | Estado do LED        | Definição   |
|---|----------------------|---|
| <br>Indicador de conexão fotovoltaica    | Verde constante      | Pelo menos uma cadeia fotovoltaica está conectada corretamente e a tensão de entrada CC do circuito MPPT correspondente é de pelo menos 200V. |
|   | Desligado            | O inversor solar se desconecta de todas as cadeias fotovoltaicas ou a tensão de entrada CC de todos os circuitos MPPT é inferior a 200V.      |
| <br>Indicador de conexão à rede          | Verde constante      | O inversor solar está no modo conectado à rede.   |
|   | Verde piscando       | O inversor solar está em modo de autoteste ou modo de espera.   |
|   | Desligado            | O inversor solar não está no modo conectado à rede.   |
| <br>Indicador de comunicações/manutenção | Verde piscando       | O inversor solar recebe dados de comunicação normalmente  |
|   | Desligado            | O inversor solar não recebe dados de comunicação por 10 segundos.   |
|   | Verde constante      | O inversor solar está em status de manutenção   |
| <br>Indicador de alarme                  | Vermelho constante   | Um grande alarme é gerado.  |
|   | Piscando em vermelho | Um alarme secundário ou de advertência é gerado.  |
|   | Desligado            | Sem alarme  |
| Atodos os LEDs  | piscando             | Inversor solar está aguardando a configuração do código da rede.  |

## 6 Aplicativo CSI Smart Energy - Modo Local

### 6.1 Introdução ao APP

O APP CSI SmartEnergy pode estabelecer uma conexão de comunicação com o dongle via Bluetooth, conseguindo assim acesso local ao inversor. Os usuários podem usar o aplicativo para visualizar informações básicas, alarmes, definir parâmetros, etc.

### 6.2 Baixe e instale o aplicativo

Método 1 Digitalize o seguinte código QR para baixar e instalar o aplicativo de acordo com as informações solicitadas.



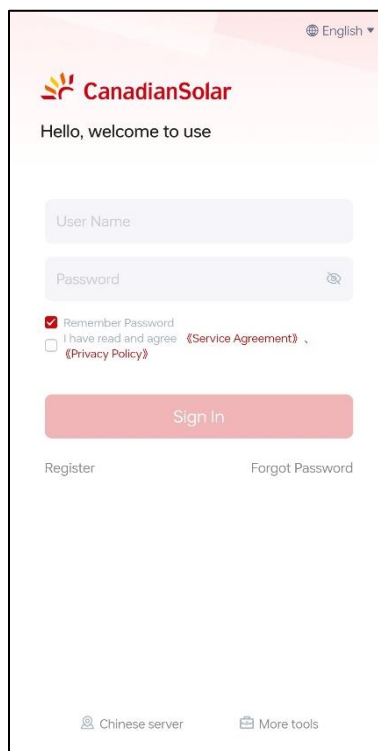
Método 2: Para monitoramento e informações do APP local, consulte documentos publicados em nosso site:  
<https://smartenergy.csisolar.com>

### 6.3 Use o modo local para fazer login no aplicativo

Aviso: Para usar o modo local, as seguintes condições devem ser atendidas:

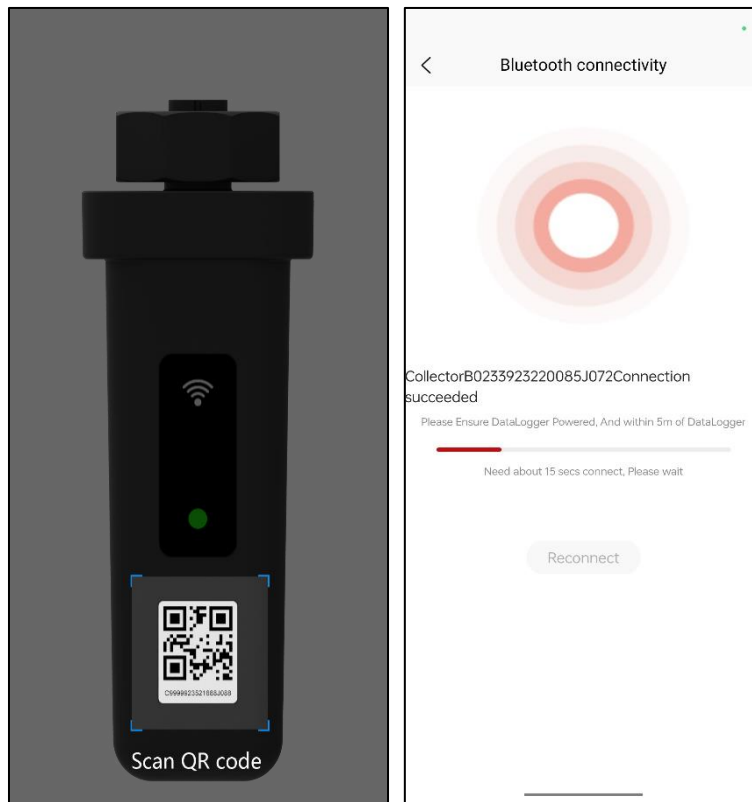
- (1) O dongle está conectado ao inversor e ligado.
- (2) A distância entre o celular e o dongle deve ser de 5m e não há obstáculos.
- (3) Certifique-se de que o Bluetooth do seu telefone esteja ligado.

Passo 1: Abra o APP CSI SmartEnergy.

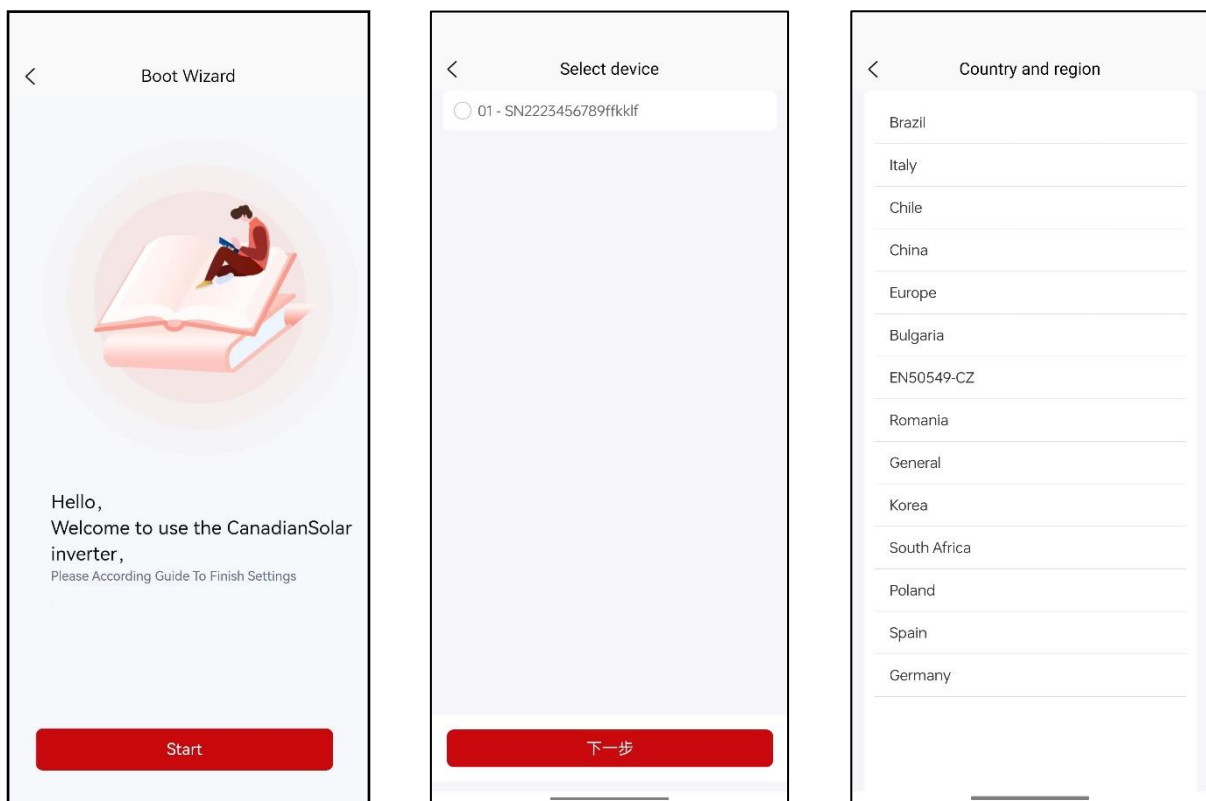
A screenshot of the CanadianSolar app's login screen. At the top right, there is a language selector set to 'English'. The CanadianSolar logo is at the top left. Below it, the text 'Hello, welcome to use' is displayed. There are two input fields: 'User Name' and 'Password'. Below the password field is a 'Remember Password' checkbox which is checked, and a checkbox for 'I have read and agree' with links to 'Service Agreement' and 'Privacy Policy'. A large red 'Sign In' button is centered below these options. At the bottom of the form area, there are links for 'Register' and 'Forgot Password'. At the very bottom of the screen, there are two small icons: 'Chinese server' and 'More tools'.

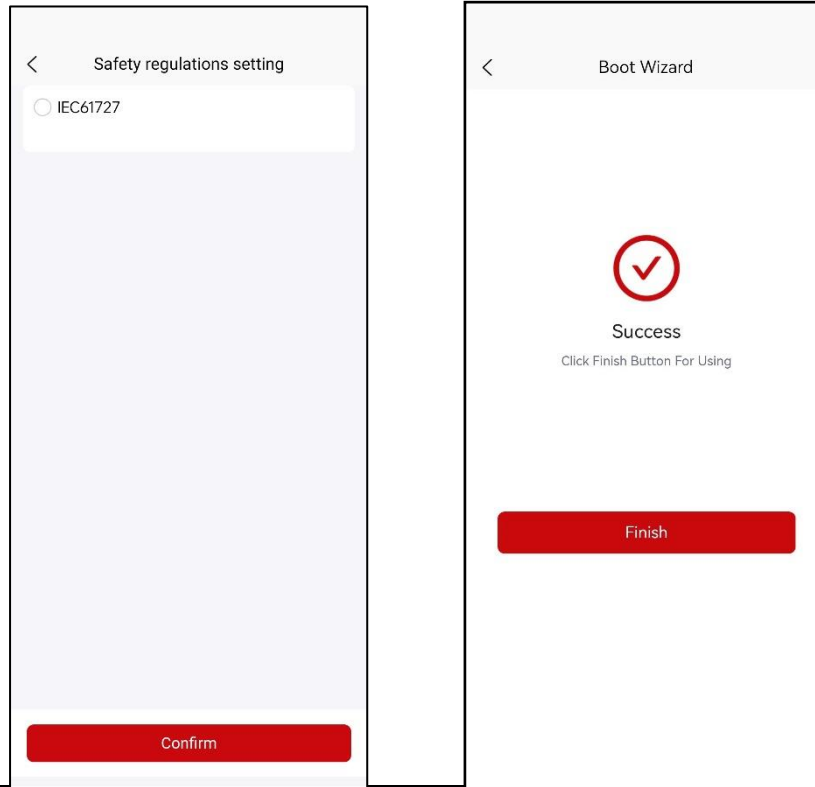



Passo 2: Selecione “Mais ferramentas”->“Acesso Local”. Digitalize o código QR do dongle e o celular conectará o dongle automaticamente.



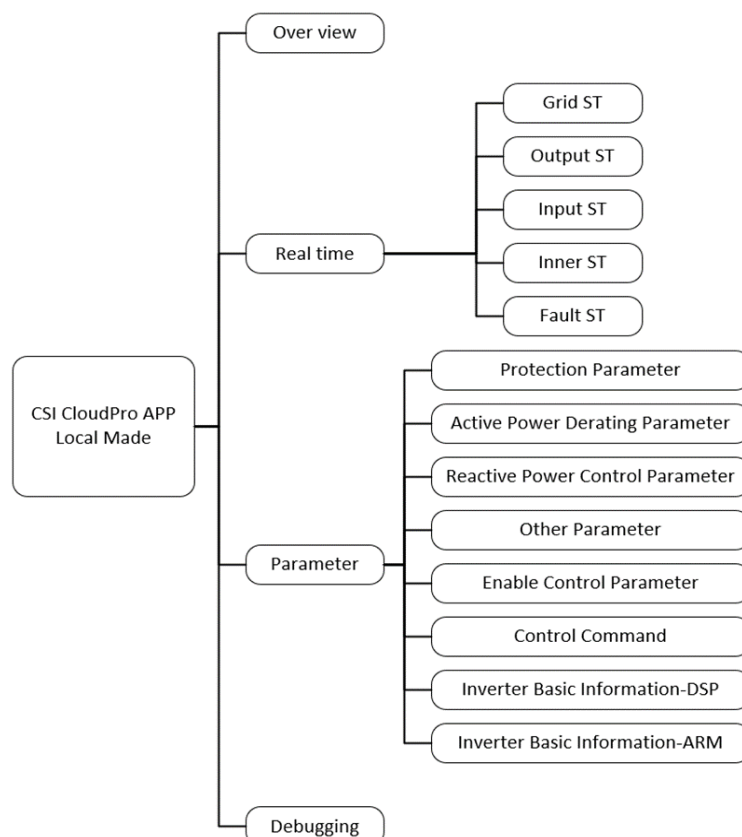
Etapa 3: Se o inversor for inicializado pela primeira vez, você precisará definir o Grid Code conforme necessário na página de inicialização.





|  |   |
|--|---|
| <br><b>Naviso</b> | <p>Deve-se seleccionar o código correto da rede onde o inversor esta instalado. Se o código da rede não for adequado, o inversor poderá reportar um erro de falha.</p> <p>Você também pode definir o código da rede em "Parâmetro" -&gt; "Informações Básicas do Inversor-DSP" -&gt; "Código da Rede" após a configuração nesta página.</p> |
|--|---|

## 6.4 Lista de Funções



## 7 Obtenção do Manual do Usuário

Leia o código QR para obter informações mais detalhadas no manual do usuário.

